

M23 快速以太网接插件



外壳

44 页



绝缘体

46 页



附件

51 页



M23 快速以太网接插件

材料和技术参数

外壳	铜锌合金 压铸
外壳表面	黄铜镀镍
绝缘体	尼龙PA6, PBT, 阻燃等级V-0, UL94
接触件	铜锌合金
接触件表面	镀镍, 镀金(0,25 μ m Au)
接插寿命	>1000次
密封件/O型密封圈	丁腈橡胶NBR(标准)
温度范围	-40°C – 125°C (-40 °F – 257 °F)
连接方式	钳压, 插入焊
防护等级	IP67 EN 60529标准 (锁定状态), NEMA 4x
电缆直径	11-17 mm(.43"-.67")


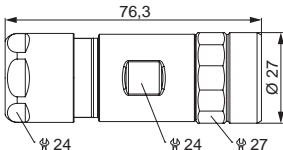
电气参数

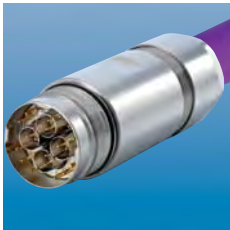
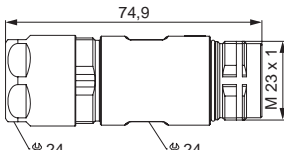
芯数	20 (4x2 + 12)	
接触件数量	4x2	12
接触件直径[mm]	0,6	1
芯截面 [mm ²]	0,08 – 0,34	0,14 – 1 / 1,5
额定电流 ¹⁾ [A]	2	8 ¹⁾
额定电压 ²⁾ [V~] 污染等级 3 ⁴⁾	60	160
测试电压 ³⁾ [V~]	500	1500
绝缘电阻 [M Ω]	> 10 ⁶	> 10 ⁶
接触电阻最大值 [m Ω]	3	3
阻抗 [Ω] (100MHz 下)	100	–


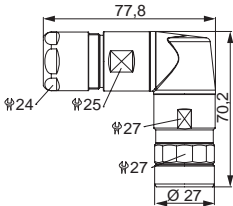
^{1), 2), 3), 4)} 技术参数见 14 页


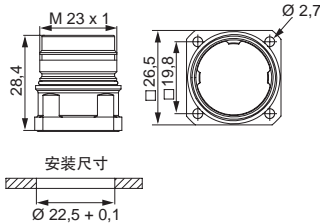
¹⁾ 单根接触件可以达到 10A

M23 快速以太网接插件/外壳

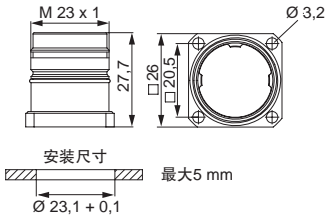

电缆接插件		电缆直径	订货号
		11-17 mm (.43 – .67")7.108.600.000
		接触件和绝缘体见 46 页 安装说明见 48 页	

耦合接插件		电缆直径	订货号
		11-17 mm (.43 – .67")7.208.600.000
		接触件和绝缘体见 46 页 安装说明见 48 页	

直角接插件，可旋转		电缆直径	订货号
		11-17 mm (.43 – .67")7.308.600.000
		接触件和绝缘体见 46 页 安装说明见 50 页	





板前安装仪用接插件		类型	订货号
		4 孔 Ø 2,7 mm (.11")7.408.000.000
		法兰 26 x 26 mm	
		接触件和绝缘体见 46 页 安装说明见 49 页	

M23 快速以太网接插件/外壳

类型	订货号	板后安装仪用接插件	
4 孔 $\varnothing 3,2 \text{ mm}$ (.13") 法兰 26 x 26 mm	7.468.000.000		
接触件和绝缘体见 46 页 安装说明见 49 页			

M23 快速以太网接插件/绝缘体/接触件

(4 x 2) + 12 绝缘体	类型	订货号	订货号
 插针侧	钳压	插针	插孔
	无接触件.....	7.003.920.101	7.003.920.102
	插入焊接触件.....	7.001.920.107	7.001.920.108
 插孔侧	所需接触件		
	8 x 0,6	7.010.980.641	7.010.980.602
	12 x 1	7.010.901.045	7.010.901.002
		7.010.901.049	7.010.901.012
			7.010.901.022
			7.010.901.046

接触件类型	类型	订货号	订货号
	钳压插针 0,6 mm, 车加工.....	0,08 – 0,34 mm ²	7.010.980.641
	钳压插孔 0,6 mm, 车加工.....	0,08 – 0,34 mm ²	7.010.980.602
	钳压插针 1 mm, 车加工.....	0,14 – 1 mm ²	7.010.901.049
		0,75 – 1,5 mm ² 7.010.901.045
	钳压插孔 1 mm, 车加工.....	0,08 – 0,56 mm ²	7.010.901.012
		0,34 – 1 mm ²	7.010.901.002
		0,75 – 1,5 mm ²	7.010.901.022
		1 – 1,75 mm ²	7.010.901.046

接线钳使用说明请见 47 页

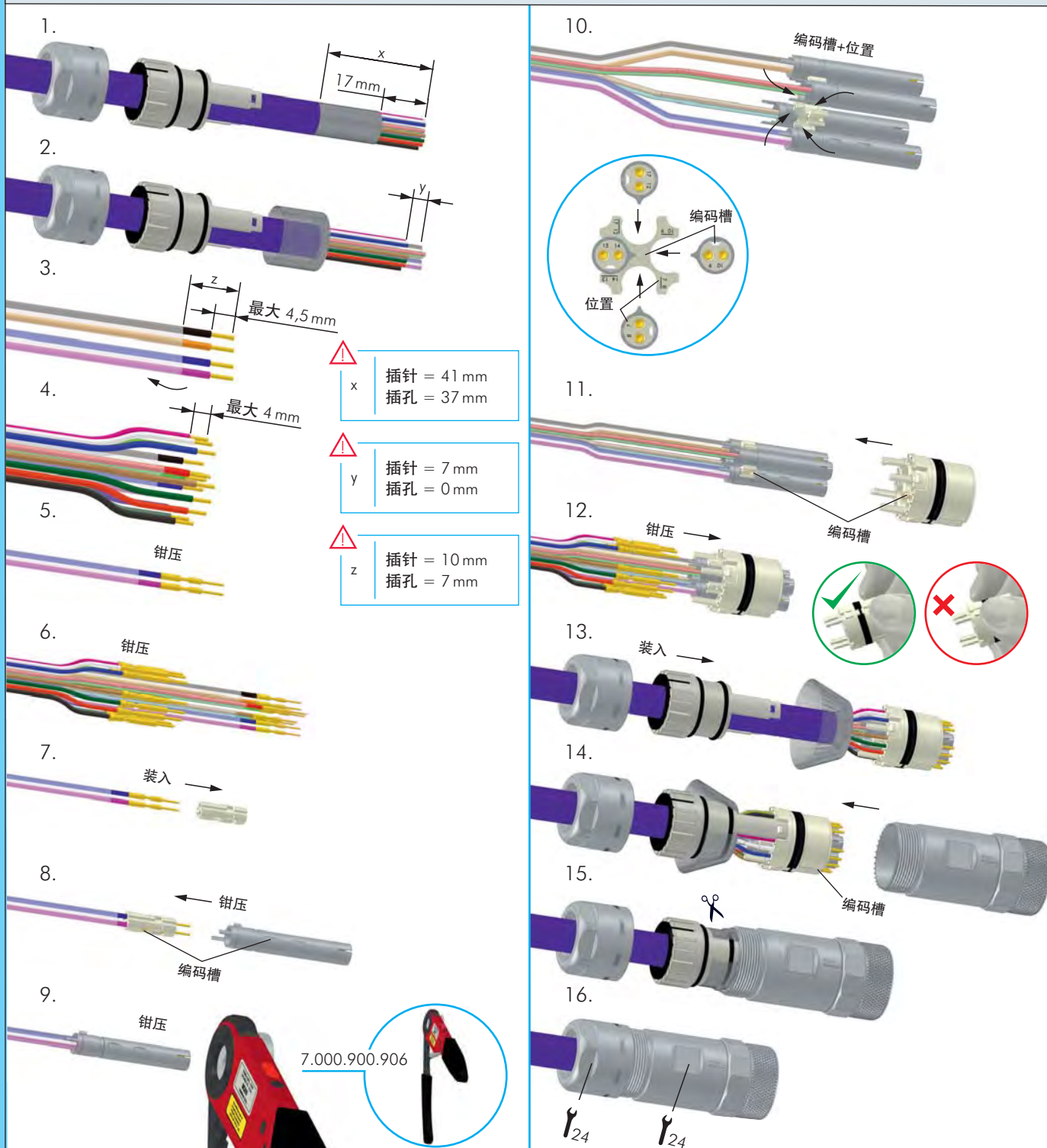
适用于M23 快速以太网接插件压线钳

胡默尔钳压接触件对应的压线钳参数 (压线钳7.000.900.907)					
订货号	钳压接触件	芯线截面积(mm ²)	AWG	钳压槽	定位编码
7.010.980.641	钳压插针 0,6 mm (0,08 – 0,34 mm ²)	0,08	AWG 28	0,57	B 1
		0,14	AWG 26	0,60	
		0,25	AWG 24	0,64	
		0,34	AWG 22	0,73	
7.010.980.602	钳压插孔 0,6 mm (0,08 – 0,34 mm ²)	0,08	AWG 28	0,57	B 2
		0,14	AWG 26	0,60	
		0,25	AWG 24	0,64	
		0,34	AWG 22	0,73	
7.010.901.049	钳压插针 1 mm (0,14 – 1,0 mm ²)	0,14	AWG 26	0,70	B 3
		0,25	AWG 24	0,76	
		0,34	AWG 22	0,82	
		0,56	AWG 20	0,90	
		0,75	AWG 18	1,00	
7.010.901.045	钳压插针 1 mm (0,75 – 1,5 mm ²)	1,00	AWG 17	0,85	B 5
		1,50	AWG 16	0,95	
7.010.901.012	钳压插孔 1 mm (0,08 – 0,56 mm ²)	0,08	AWG 28	0,75	B 4
		0,14	AWG 26	0,78	
		0,25	AWG 24	0,82	
		0,34	AWG 22	0,88	
		0,56	AWG 20	0,90	
7.010.901.002	钳压插孔 1 mm (0,34 – 1,0 mm ²)	0,34	AWG 22	0,77	B 4
		0,56	AWG 20	0,82	
		0,75	AWG 18	0,88	
		1,00	AWG 17	0,95	
7.010.901.022	钳压插孔 1 mm (0,75 – 1,5 mm ²)	0,75	AWG 18	0,80	B 4
		1,00	AWG 17	0,86	
		1,50	AWG 16	0,95	
7.010.901.046	钳压插孔 1 mm (1 – 1,75 mm ²)	1,00	AWG 17	0,85	B 6
		1,50	AWG 16	0,95	
		1,75	AWG 15	1,00	

以上设置仅是近似值，实际的芯线截面积取决于制造商的容许误差。

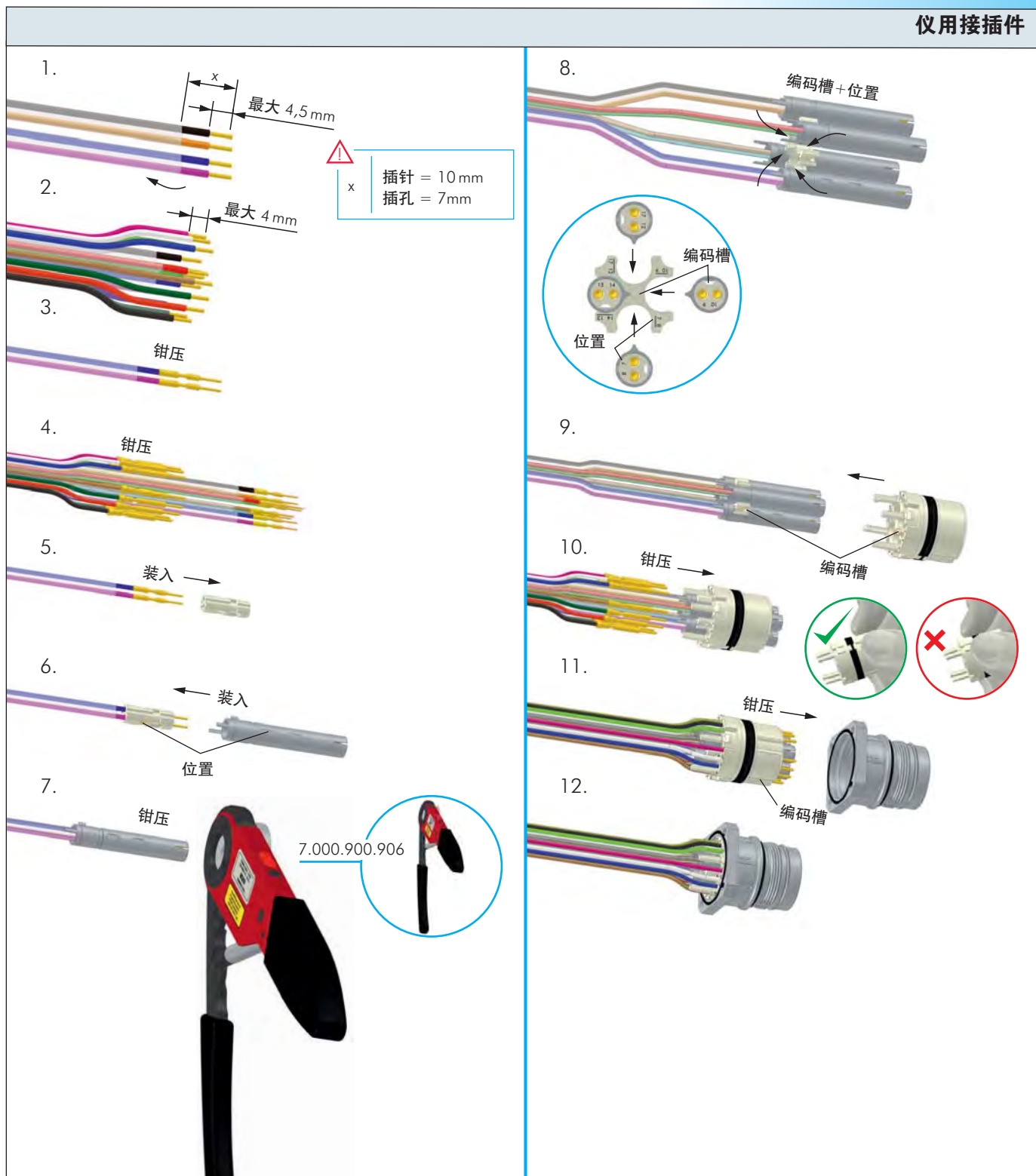
M23 快速以太网接插件/安装指南

电缆接插件/耦合接插件



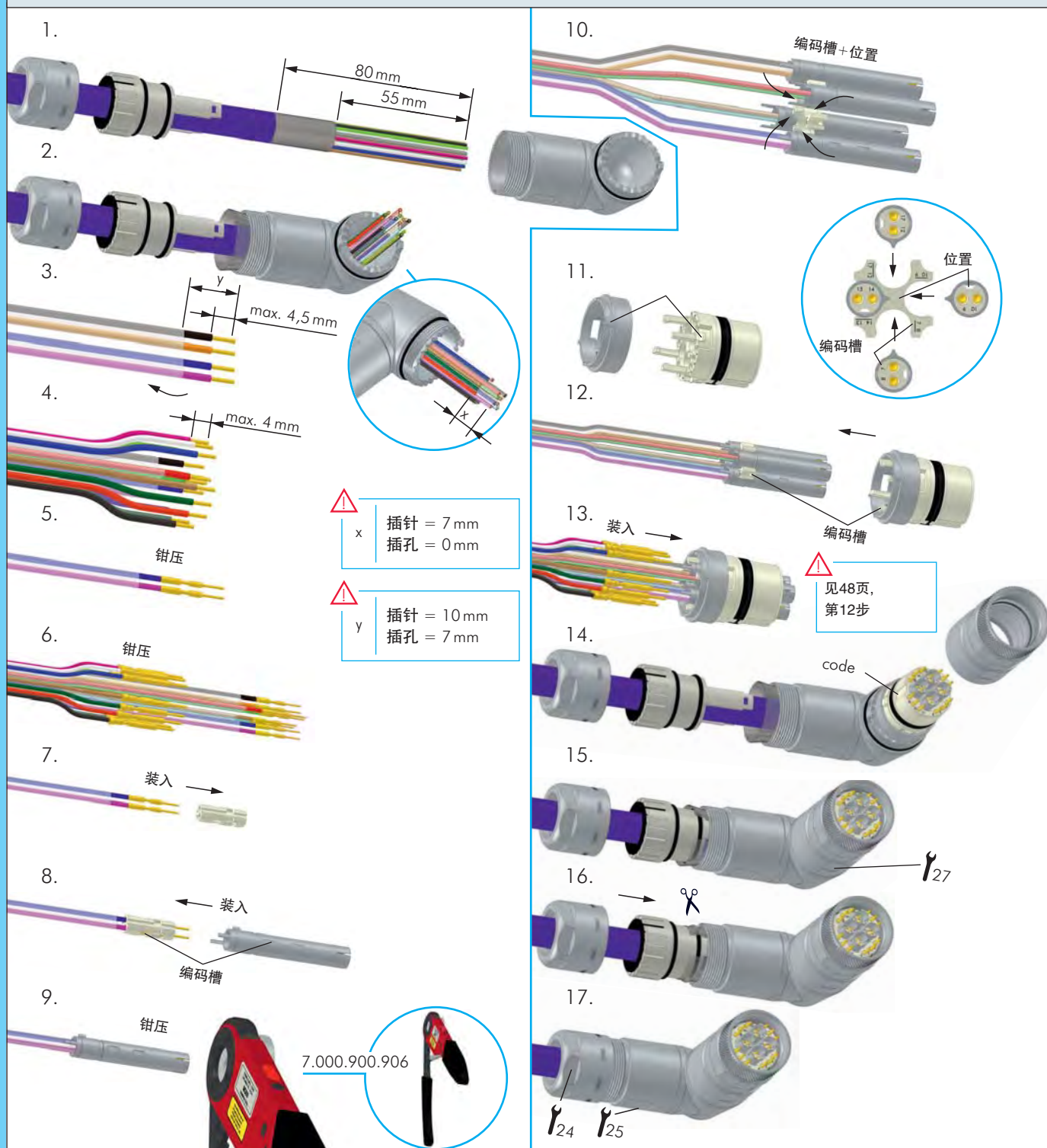
M23 快速以太网接插件/安装指南

仪用接插件



M23 快速以太网接插件/安装指南

弯角接插件



保留技术变更权

M23 快速以太网接插件/附件

附件	类型	订货号
	转换法兰 适用于电缆和耦合接插件 (不导电表面)	7.010.900.139
	总线转换器 (1:1 布线) Multi-Bus I, 滚花螺母, 17 芯插孔 Multi-Bus II, 外螺纹, 插针	7.010.900.143
	Multi-Bus I, 滚花螺母, 17 芯插针 Multi-Bus II, 外螺纹, 插孔	7.010.900.144
	开关柜转换器适用于 Multibus II - AIDA 转换 中心固定, 板后安装	7.010.900.145
	适用于信号截取的开关柜模块 中心固定, 板后安装	7.010.900.146
	M23 Profinet 屏蔽层套钳压钳	7.000.900.906
	M23 Profinet 钳压接触件钳压钳	7.000.900.907